

**Presentamos nuestra familia de
productos**



Rowva S.A. Se reserva el derecho de modificar diseño
y características técnicas sin previo aviso

**brindando soluciones de presión de
agua al continuo avance de la
tecnología sanitaria.**

BOMBAS

ROVA



Totalmente silencio

**Manual
de
Instalación
y Garantía**



**Equipos Presurizadores
MAX FLOW 302/40 L
MAX FLOW 303/60 L
MAX FLOW 327/60 L**

GARANTIA

A.- El equipo presurizador ha sido diseñado y fabricado por **ROWA S.A.** para un correcto funcionamiento libre de problemas cuando se utilice para los propósitos para los que ha sido diseñado, se instale y opere según el manual de instalación suministrado. **ROWA S.A.** de acuerdo a las condiciones aquí contenidas y sujeta a las mismas, garantiza por un período de 2 años a partir de la fecha de compra del nuevo equipo, al dueño original contra desperfectos fehacientemente comprobados de algún componente, bajo condiciones normales de uso y servicio, cuando haya sido instalado y conectado correctamente. En el caso de que el equipo se descomponga o falle, dentro del período de 2 años de garantía, **ROWA S.A.** reparará la falla del equipo, y /o reemplazara cualquier parte defectuosa sin ningún costo. Los riesgos de pérdida o daño durante el transporte serán de responsabilidad del cliente. Si se suministraron o se reemplazaron nuevas partes en el lugar de localización del equipo, los costos de mano de obra incluyendo montaje, desmontaje y viajes estarán a cargo del cliente.

B.- Los reclamos hechos bajo esta garantía deben ser acompañados por el certificado de garantía y la factura de compra la cual contenga fecha de compra, modelo y el número de serie del equipo presurizador en concordancia con el membrete del equipo presentado. También el nombre, la dirección y el número telefónico del reclamante.

C.- Esta garantía no ampara (por lo que será con cargo para el usuario) instalación, limpieza, así como tampoco reparaciones necesarias por causa de accidentes, golpes, caídas, mal uso, instalación incorrecta o inadecuada, errores en el conexionado eléctrico, desgaste producido por regulación y / o uso inadecuado o excesivo del producto, daños producidos por sulfatación, humedad, exposición a fuentes de calor excesivo, rayos o cambios bruscos de tensión eléctrica, uso del equipo con tensiones distintas a las especificadas en el membrete, uso de abrasivos, exposición a condiciones corrosivas, ataque de animales(insectos, roedores, etc.), inundaciones, entrada de agua y / o arena a partes no destinadas a tal fin, defectos causados debido a la adaptación de piezas y / o accesorios que no pertenezcan al equipo, reparaciones por personas ajenas al servicio técnico oficial, así como de cualquier otra causa derivada de la no-observancia de normas establecidas en el manual de instrucciones que acompaña a este equipo presurizador.

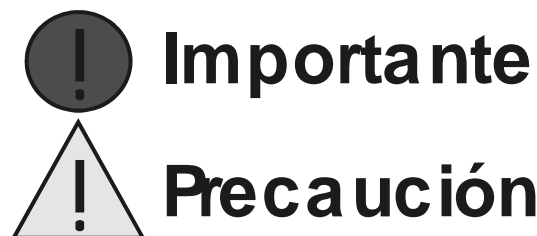
La garantía prestada por **ROWA S.A.** se limita de la manera establecida en las cláusulas anteriores con respecto a los desperfectos cubiertos y al tiempo de vigencia de la misma. En especial la garantía prestada no se extiende a ninguna otra pérdida o daño de cualquier clase sufrido por el cliente o por terceros, aunque dicha pérdida o daño se produzca en relación con el equipo o como resultado del mismo o cualquiera de sus partes componentes.

La reparación de nuestros productos se realizará en nuestra planta, cita en la calle Puerto Rico 1255, esquina Cuyo, en la localidad de Martínez, provincia de Buenos Aires, Argentina. Para mayor información puede comunicarse con nosotros por los siguientes medios, al teléfono 011-4717-1405 (rotativas) o por mail a consultas@rowa.com.ar.

INDICE

<i>Tema desarrollado</i>	<i>Número de Página</i>
-Presentación del producto.....	02
-Características Técnicas.....	03 - 04
-Instalación Hidráulica.....	04 - 05 - 06
-Instalación Eléctrica.....	07
-Localización.....	08
-Purgado y Primera puesta en marcha.....	08 - 09
-Verificación del correcto funcionamiento.....	10
-Regulación del control automático.....	11
-Tablas para la detección y solución de problemas...	12 - 13 14 - 15
-Garantía.....	16

Simbología utilizada y su significado:



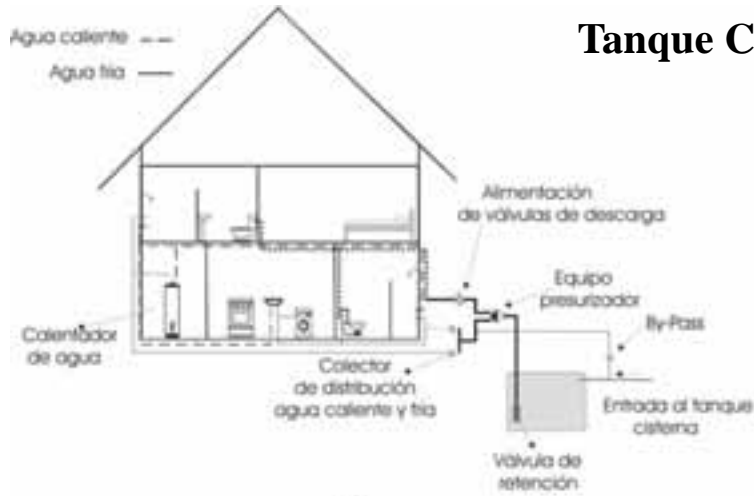
ESTIMADO CLIENTE:

Usted acaba de adquirir el mejor, más eficiente y silencioso equipo presurizador del mercado, diseñado y fabricado por ROWA S.A.

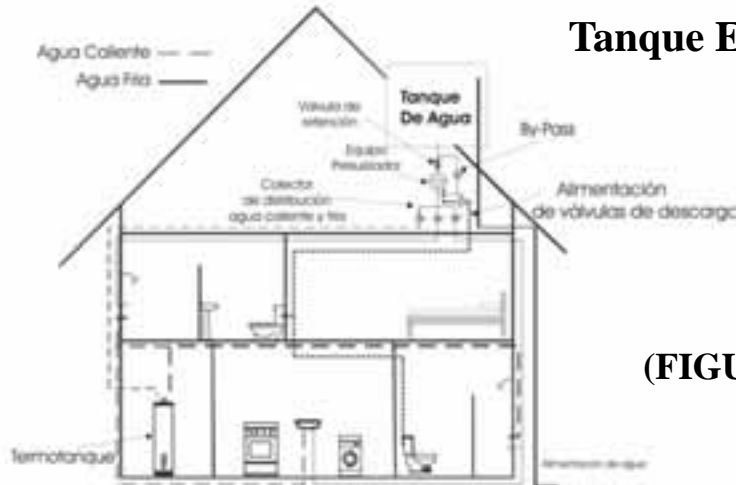
Este producto está fabricado en Argentina con la más alta calidad y tecnología que ofrece un óptimo rendimiento con un menor consumo de energía eléctrica, ideal para solucionar problemas de presión de agua.

Los equipos están compuestos de una electrobomba Rowa (totalmente silenciosa), un control RPX el cual pondrá en funcionamiento la bomba cuando se abra una canilla o ducha y se apagará cuando la misma se cierre.

Tanque Cisterna



Tanque Elevado



(FIGURA 1)

Antes de realizar la instalación lea atentamente este manual.
La instalación de este producto debe ser efectuada por un instalador calificado.
Ante cualquier duda consulte con el depto. Técnico de ROWA S.A.
Tel.011 - 4717-1405.

Email: consultas@rowa.com.ar Web: bombasrowa.com

Problema Detectado	Causa	Analisis / Solución
No enciende	Falta de suministro eléctrico.	Verificar que la conexión eléctrica sea la correcta y la existencia de tensión en la línea de corriente que alimenta al equipo. El equipo debe ponerse en marcha al conectarlo.
	Alimentación directa del circuito sanitario por una cañería independiente al equipo presurizador.	Controlar que el suministro de agua, provenga únicamente del tanque. Cerrando la llave de paso esférica que se encuentra a la salida del equipo, compruebe que no salga agua por ningún punto de consumo.
	Llaves de paso esférica de la salida cerrada.	Controlar que las llaves de paso de alimentación y expulsión se encuentren abiertas y que la llave del by-pass se encuentre cerrada.
	Tanque de abastecimiento, elevado o sistema SIN agua.	Observar que el tanque de reserva se encuentre con agua. Si el tanque se encuentra vacío o semi vacío, es muy probable que el control de nivel de agua, se encuentre interrumpiendo el circuito de alimentación eléctrica por lo cual el equipo no encenderá hasta que el tanque alcance un nivel de agua aceptable.
	Regulación defectuosa.	Observar la posición de regulación del microswitch, podría encontrarse fuera del rango de regulación.
	Error en la construcción del by-pass	El corte en el by-pass lo deberá realizar una llave esférica o una válvula de retención con resorte. De existir una llave esclusa o una válvula de retención a clapeta, se deberá reemplazar inmediatamente. En los equipos de la línea press, puede ocurrir que la presión en la línea de by-pass sea mayor a la presión de arranque, causando que éste no encienda. (Este último punto se aplica en los casos que el by-pass posee una válvula de retención únicamente)
	Bloqueo del eje.	Bloqueo del eje de la bomba debido a impurezas ocasionales, que es posible desbloquear, quitando la mirilla y girando el eje con un destornillador.

Problema Detectado	Causa	Análisis / Solución
Tarda en Apagar	Pérdidas de agua en la instalación sanitaria. Regulación defectuosa.	Verificar que en la instalación no exista una pérdida de agua, cerrando la llave esférica de la salida del equipo. Si este define su funcionamiento, dentro del tiempo especificado, significa que existe una pérdida en la instalación. Verificar la regulación del control automático RPX, probablemente se encuentre en una posición extremadamente sensible. Bajar la sensibilidad.
Entrega de Caudal y Presión insuficientes	Diámetros de tubería insuficientes, para los caudales y presiones requeridos.	El caudal y la presión se verán reducidos en función del diámetro, longitud, curvas, codos y otros elementos resistentes que se encuentren en el recorrido de la instalación.
	Ingreso de aire en la tubería de succión.	Controlar la existencia de una falla en la tubería de succión que ocasiona la entrada de aire en el impulsor del equipo, descebando al mismo. Reparar.
	Elementos sólidos que obstruyen el impulsor del equipo.	Proceda a realizar una limpieza del tanque de abastecimiento y la extracción de los cuerpos extraños alojados en la boca del impulsor.
	Llave esférica de By-pass abierta.	Cerrar el By-pass.
	Ruptor de vacío o venteo abierto.	Anular el ruptor de vacío o venteo, desde su nacimiento.
	Equipo mal seleccionado.	Reemplazar el equipo por el modelo adecuado a las necesidades.
	Impurezas en la instalación.	Limpia y/o destapa los filtros y/o corta chorros que puedan tener los grifos o artefactos (Lavaterpas, lavavajillas, etc.)
	Tensión de alimentación incorrecta.	Verificar que la tensión de alimentación sea la correcta con respecto a la indicada en el membrete del equipo.
Llaves de paso sin abrir.	Inspeccione todas las llaves de paso que compongan la instalación, para asegurarse que ninguna de ellas se encuentra cerrada o semi cerrada.	
Sentido de giro invertido.	Verificar el sentido de giro y en el caso de motores trifásicos se deberán intercambiar la posición entre dos fases	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
Modelo	Presión Máx. (m.c.a.)	Caudal Máx. (l/h)	Hp	I (Amper)	v (Tensión)	Peso (kg)
MAX FLOW 302/40 L	24	6000	0,80	5,5	220	30,40
MAX FLOW 303/60 L	29	9000	1	6	220	43,40
MAX FLOW 327/60 L	27	20000	2	8	220	53,30

!

Líquido bombeado **Agua potable**

Temp. Máx. del agua **50 °C**

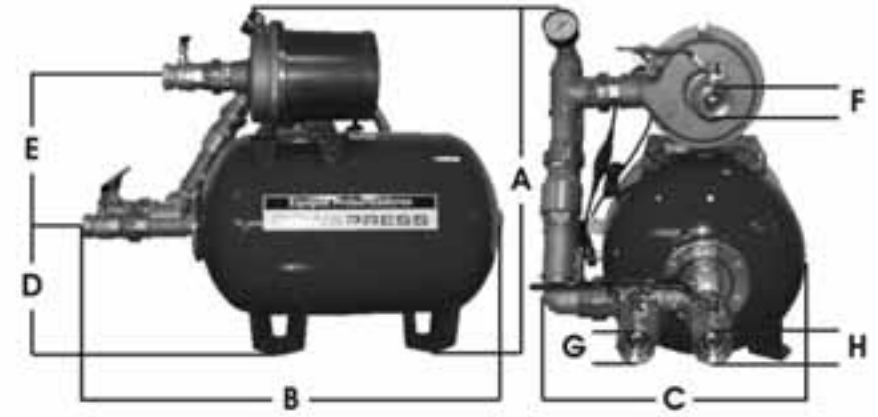
Conexión de entrada y salida **Ver dimensiones**

Presión Máxima de trabajo permitida **0,59 MPa**

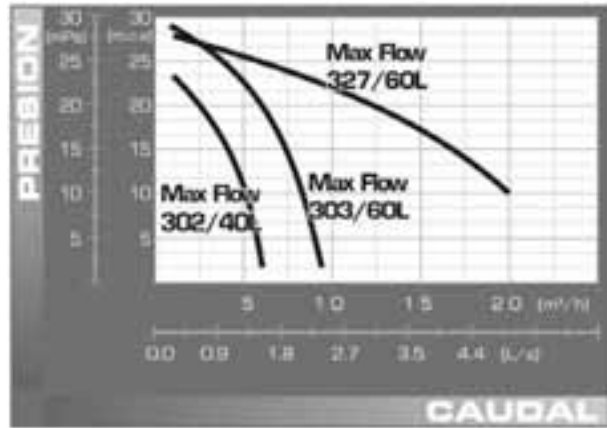
1kg/cm² = 0,980665 bar = 98,0665 kPa = 0,098 MPa

DIMENSIONES

MOD.	A	B	C	D	E	F	G	H
MAX FLOW 302/40 L	635	885	510	214	326	1"	1"	1 1/2"
MAX FLOW 303/60 L	635	885	510	214	326	1"	1"	1 1/2 "
MAX FLOW 327/60 L	660	885	495	214	316	1 1/2 "	1 1/2 "	1 1/2"



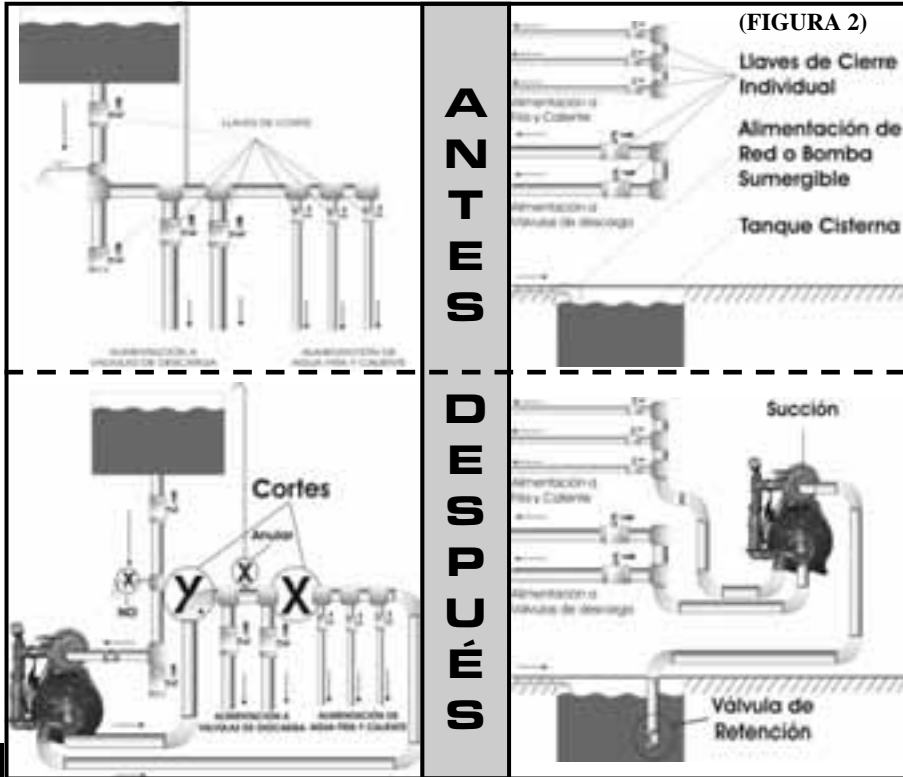
CURVAS DE RENDIMIENTO



PROCEDIMIENTO INDISPENSABLE PARA LA INSTALACIÓN DE UN EQUIPO PRESURIZADOR

A - Instalación Hidráulica:

A.1) Ubíquese delante del colector para tener una mejor visualización del sistema hidráulico y poder seleccionar la forma ideal de instalar el equipo presurizador. **Utilizaremos gráficos genéricos para ejemplificar los distintos pasos de la instalación. A la IZQUIERDA con la base del tanque por ARRIBA o al MISMO nivel que la succión del equipo y a la DERECHA con la base del tanque por DEBAJO del nivel de succión del equipo.**



S E M E D S E M E Z A

(FIGURA 2)

Llaves de Cierre Individual
Alimentación de Red o Bomba Sumergible
Tanque Cisterna

Succión

Válvula de Retención

Problema Detectado	Causa	Analisis / Solución
Enciende pero no Apaga	Pérdidas visibles en los puntos de consumo.	Reparar fugas de agua en grifos y/o inodoros.
	Pérdidas de agua en la instalación sanitaria	Verificar que en la instalación no exista una pérdida de agua, cerrando la llave esférica de la salida del equipo. Si este detiene su funcionamiento, significa que existe una pérdida en la instalación. En el caso de existir una pérdida menor a 2 litros por minuto, se podrá disminuir la sensibilidad del equipo.
	By-pass abierto y/o llaves de paso cerradas.	Controlar que las llaves de paso de alimentación y expulsión se encuentren abiertas y que la llave del by-pass se encuentre cerrada.
	Alimentación directa al circuito sanitario a través de una tubería independiente al equipo presurizador.	Controlar que el suministro de agua, provenga únicamente del tanque. Cerrando la llave de paso esférica que se encuentra a la salida del equipo, compruebe que no salga agua por ningún punto de consumo.
	Ventileo o ruptor que expulsa agua.	Si en la instalación existe un ventileo o ruptor de vacío se debe anular desde su nacimiento.
	Regulación defectuosa.	Cerrar la llave esférica de salida, comprobar su correcto funcionamiento y verificar que el equipo se detenga. Si no lo hace, proceder a regular correctamente.
	Reflujo en los casos que se presuriza una sola tubería de agua. (fría o caliente)	Cerrar las llaves de paso de agua del colector que pertenecan a las tuberías que NO son presurizadas. Si el equipo se detiene, se comprueba la existencia de un reflujo.
	Equipo descebado.	Purgar correctamente el equipo y la instalación como indica el manual de instalación.
	Ingreso de aire en la tubería de succión.	Controlar la existencia de una falla en la tubería de succión que ocasiona una entrada de aire al equipo, descebando al mismo. Reparar dicha anomalía.
	Tanque de agua (cisterna o elevado) SIN agua	Falla o falla del control de nivel de agua en el tanque.
Equipo descebado.	Purgar correctamente el equipo y la instalación como indica el manual de instalación.	
Cámara superior del control RPX inundada.	Con el equipo en funcionamiento, oprimir el purgador de aire ubicado en la tapa superior del RPX. Si sale agua, indicará que el presostato está defectuoso.	

Problema Detectado	Causa	Análisis / Solución
Arranca y para constantemente	Válvula de retención original inexistente, inadecuada (a clapeta), obstruida, trabada o colocada incorrectamente (en la salida del equipo). Existe una pérdida importante en la instalación. Regulación defectuosa.	Controlar y reemplazar la válvula de retención. En el caso de encontrarse en la salida del equipo, se deberá retirar de allí y colocarla en el tramo de succión. (Ver manual de instalación) Utilizar un manómetro para verificar la estanqueidad de la instalación sanitaria. Verificar la regulación del equipo, ver manual de instalación.
Hace ruido en el arranque, la parada o durante su funcionamiento.	Falta o exceso de presión de aire en la hidroestera. Equipo descebado Válvula de retención obstruida. Cañerías sueltas o mal amuradas. Equipo con problemas técnicos.	Verificar la correcta presión de aire en la hidroestera, para realizar la reparación en garantía, llame a asistencia técnica, no rompa el sello de seguridad que posee el tapón del tanque hiron neumático. Purgar el equipo como indica el manual. Controlar y reemplazar la válvula de retención. En algunos casos las instalaciones sanitarias, son las que generan un ruido, que transmiten a la estructura de la vivienda, al contener agua a presión circulando por su interior. Comunicarse con el servicio técnico oficial de ROWA S.A.
Se acciona el disyuntor y/o la llave termo magnética en el momento que se conecta el equipo al toma corriente o cuando arranca	Equipo inundado o mojado. Protección térmica de bajo rango. Equipo con problemas técnicos.	Verificar que el agua provenga desde el exterior, mediante una inspección visual e hidráulica del equipo, sólo en el caso de fallar la prueba hidráulica se considerará este desperfecto cubierto por la garantía. El valor de accionamiento de la llave térmica, se encuentra por debajo o es igual al consumo del equipo. Reemplazar por una protección cuyo valor sea el adecuado. Comunicarse con el servicio técnico oficial de ROWA S.A.

A.2) La tubería de alimentación del equipo presurizador proveniente del tanque (cisterna o elevado) deberá cumplir con un diámetro igual o mayor a 1" (una pulgada) nominal para el producto Max Flow 302/40 L, 303/60 L ó 1 1/2" (una pulgada y media) nominal para el modelo Max Flow 327/60 L.

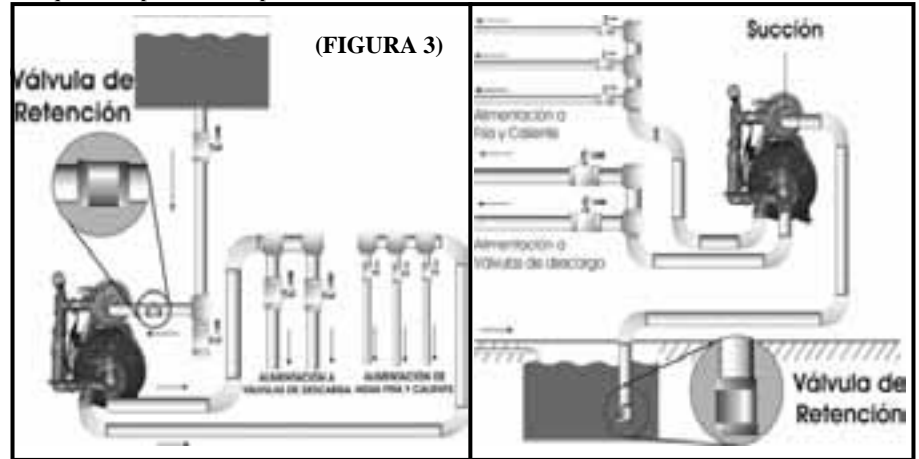
A.3) Se deberá reformar la tubería para instalar el equipo. El caño de succión, que unifica la salida del tanque con la entrada del producto, **NO** debe tener **NINGÚN** tipo de derivación destinada a alimentar otro consumo. De lo contrario el equipo podría succionar aire por dicha derivación y descebarse. Esto significa que el equipo se debe instalar entre el tanque y el colector de distribución, para presurizar **TODAS** las bajadas, y evitar descompensaciones de presión a la hora de mezclar las aguas.

A.4) En los casos donde se deban alimentar bajadas con presión natural del tanque, (solo para tanque elevado) las mismas deberán alimentarse por medio de un colector completamente independiente al caño de succión del equipo.

A.5) Los venteos y/o ruptores de vacío deberán ser anulados por completo, preferentemente desde su nacimiento.

A.6) El equipo presurizador **NUNCA** debe instalarse aguas abajo (**a la SALIDA**) del sistema de calentamiento. (Calefón, termotanque, caldera, etc.)

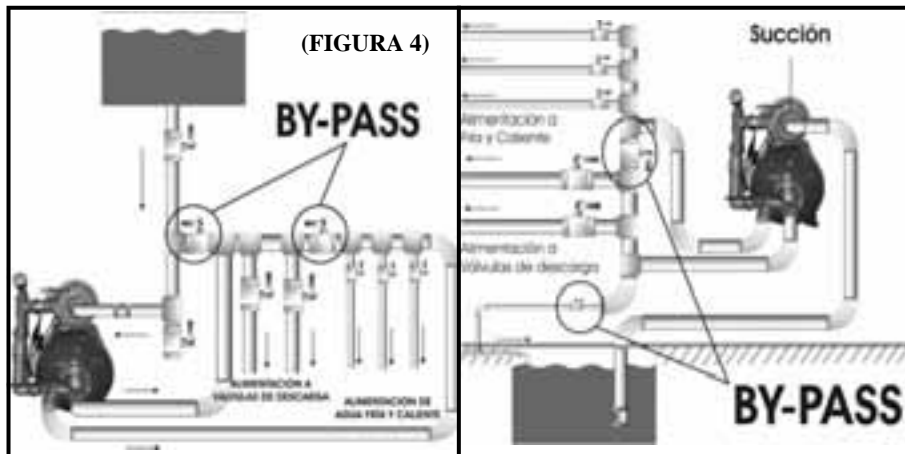
A.7) **SIEMPRE** se deberá instalar la **VÁLVULA DE RETENCIÓN** adjunta con el equipo. En el caso de tener un tanque por **encima** del equipo, dicha válvula de retención se instalará entre la salida del tanque y la **ENTRADA** del equipo (cualquier punto en el trayecto del caño de succión). Si el tanque se encuentra por **debajo** del equipo, la válvula de retención se deberá instalar en el extremo **INFERIOR** del caño, también denominado pescador (dentro del tanque a **10 o 15 cm. del fondo**). Es aconsejable colocar un filtro mallado de acero inoxidable enroscado en la entrada de la válvula de retención, con el fin de evitar que ésta se bloquee con piedras o impurezas.



A.8) Es aconsejable que la distancia entre el equipo presurizador y el tanque de abastecimiento sea la más corta posible, para evitar problemas derivados de una succión deficiente. Si el tramo de succión es muy prolongado y/o contiene muchos codos, se aumenta la posibilidad de ingreso de aire al sistema por uniones defectuosas o que se genere un vacío en la instalación de succión, ya que la fricción del tramo es muy alta y no permite un abastecimiento continuo del caudal que demanda el equipo presurizador. (Máximo 4 metros)

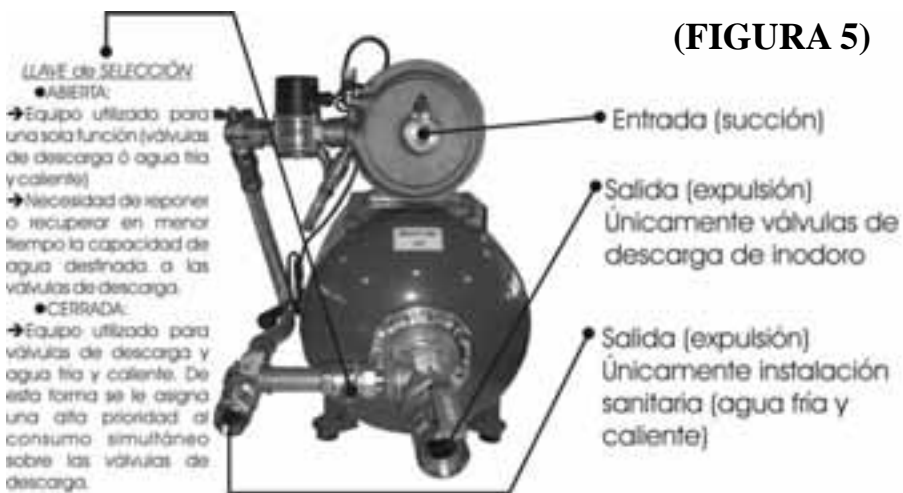
A.9) También aconsejamos la realización de un by-pass. Dicho elemento cumple una gran función (provee una línea de alimentación de agua alternativa) en el caso de existir una falta o falla de energía eléctrica.

A.10) Se aconseja evitar la presurización de una sola bajada (agua fría o caliente), dado que puede dificultarse obtener una temperatura ideal de agua cuando se desee realizar una mezcla de ambas aguas (fría y caliente) ya que una de ellas posee mayor presión que la otra, evitando el egreso de esta última. La instalación debe realizarse indefectiblemente entre el tanque de agua y el sistema de calentamiento (calentador de agua, caldera, etc.), dado que el equipo presurizador puede trabajar con una temperatura máxima de agua de 50 °C.



A.11) IMPORTANTE: Para un correcto funcionamiento de los equipos presurizadores, la instalación debe realizarse de tal manera que el **EJE** de la **BOMBA PERMANEZCA** en forma **HORIZONTAL**. No utilice la base del tanque hidroneumático para “colgarlo” de la pared (estos apoyos no se encuentran diseñados para tal fin). La base del tanque hidroneumático posee cuatro soportes de goma, por tal motivo, **NO** deberá trasladar el producto empujando, sino que tendrá que levantarlo para evitar dañar al mismo.

A.12) Al realizar el conexionado sanitario, guarde especial cuidado en las indicaciones de las etiquetas que figuran para indicar el destino de cada “unión” del equipo a la instalación. En el siguiente gráfico repetiremos estas indicaciones para evitar cualquier tipo de confu-



No intercambiar NUNCA el destino de las salidas del equipo, VERIFIQUE su correcta instalación.

En caso de utilizar solo una de las salidas o requerir mayor recuperación para las válvulas de descarga de inodoro, deberá abrir la “llave de paso de selección”. De lo contrario deberá permanecer en posición “cerrada”.

F - Regulación del Control Automático:

Si la verificación del correcto estado y funcionamiento del automático se realizó satisfactoriamente y el equipo no se detiene con **TODOS** los consumos de la instalación **CERRADOS** cuando realiza el punto de verificación (**E**), esto significa que contamos con una o varias pérdidas de agua que evitan el correcto desempeño del equipo presurizador.

El control automático, posee un tornillo de regulación como mencionamos anteriormente, el cual nos permite adaptar su funcionamiento (dentro de cierto rango) a los problemas que pueda presentar una instalación en forma transitoria.

Se deberán cerrar **TODOS** los consumos sin excepción.

F.1) Cierre todos los grifos de la casa

F.2) Verifique que las llaves esféricas de entrada y salida del equipo se encuentren abiertas.

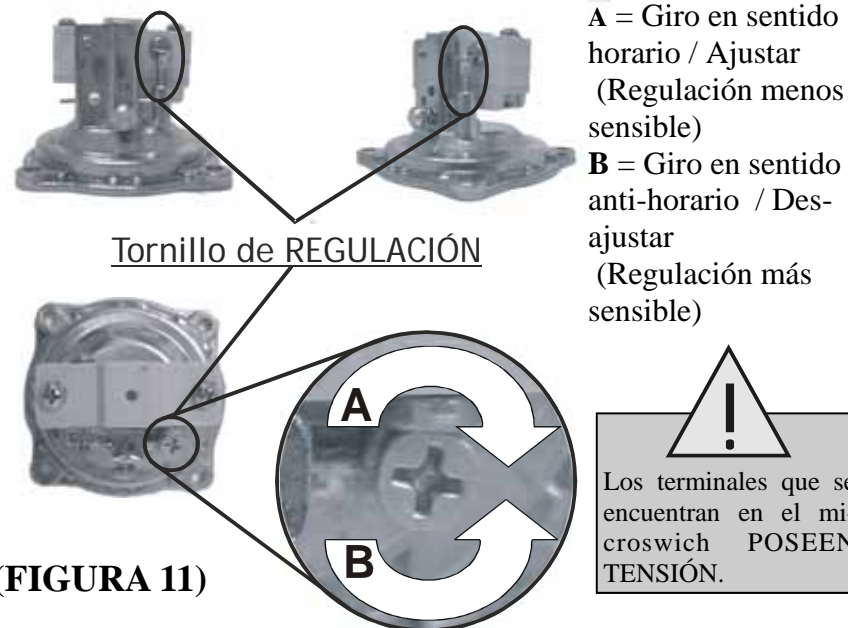
F.3) Quite la caja cubre conexiones del control.

F.4) Gire el tornillo regulador en sentido antihorario hasta que el equipo quede en funcionamiento continuo. Si el equipo se encuentra en funcionamiento, puede obviar este paso.

F.5) Déjelo funcionando durante 2 minutos.

F.6) Gire el tornillo regulador en sentido horario hasta que el equipo se detenga. A partir de este punto girar una vuelta y media más en el mismo sentido.

Estas operaciones deberán reiterarse después de toda modificación en las condiciones de pérdidas de agua de la instalación original.



Nota: Una regulación defectuosa para una instalación ocasiona el funcionamiento continuo del equipo presurizador con un caudal de refrigeración y lubricación insuficiente, provocando un desgaste anormal y/o prematuro de los componentes internos y también la incrustación de carbonato de calcio (sarro) causando el bloqueo del mismo.

E - Verificación del correcto funcionamiento y control de la regulación:

E.1) Para proseguir con el desarrollo de la presente sección, es indispensable contar con el equipo presurizador **TOTALMENTE CEBADO** y la instalación **TOTALMENTE PURGADA** (esto es válido para todos los pasos que se expliquen y se refieran a regular el equipo).

E.2) Al cerrar el último consumo de la instalación, el equipo deberá detenerse en un tiempo aproximado de 30 segundos.

E.3) Si el equipo no se detiene, posiblemente deba realizar el proceso de regulación, para adaptar la misma a su instalación particular. Punto .F..

IMPORTANTE: Antes de realizar una modificación, en la regulación que se entrega preestablecida en el equipo, le recomendamos que verifique el correcto estado y funcionamiento del control automático siguiendo estos pasos:

1) Con el equipo encendido (si es necesario abra un consumo para que arranque) deberá **CERRAR** las llaves que se encuentran en la **SALIDA** del equipo presurizador.

2) El equipo deberá detener su funcionamiento en un lapso de tiempo aproximado de 30 segundos. Esto verifica un eficiente funcionamiento del automático en conjunto con una correcta regulación.

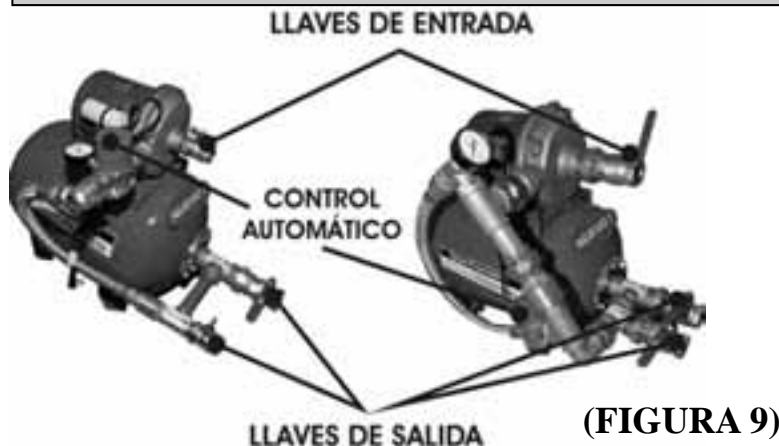
3) Si el equipo no se detiene, se deberá regular el automático con la llave cerrada:

3.a) Retire la tapa que protege el sistema eléctrico del automático, desenroscando el tornillo que la sostiene.

3.b) Coloque un destornillador en el tornillo de regulación y ajuste el mismo hasta que el equipo se detenga. Luego enrosque una vuelta y media más.

3.c) Abra las llaves esféricas de salida y realice la verificación nuevamente. (Verificación del correcto funcionamiento y control de la regulación)

⚠ Si al cerrar las llaves de SALIDA, el equipo comienza a "CICLAR" (arranca y se detiene) le recomendamos dirigirse a la tabla de problemas y soluciones.



⚠ En el caso de observar pérdidas de agua en la instalación o que el equipo presurizador demuestre un comportamiento indicando la existencia de las mismas (aunque no pueda verlas), deberá repararlas en el menor tiempo posible. Si un equipo presurizador permanece prestando servicio en una instalación con pérdidas de agua por un tiempo prolongado, éste presentará signos de desgaste o averías prematuras.

B - Instalación Eléctrica:

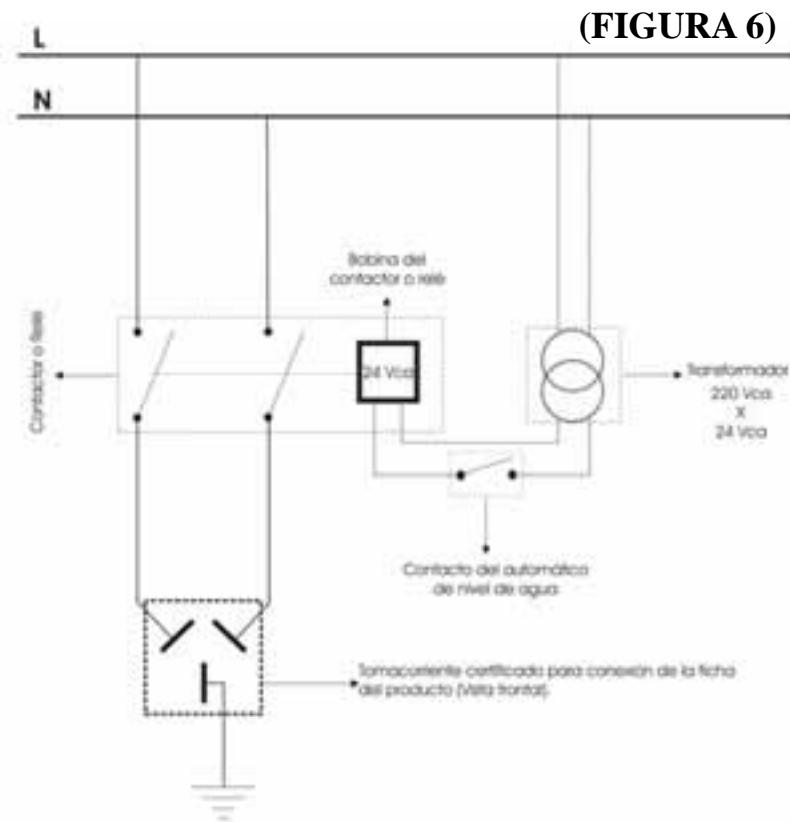
B.1) Asegúrese que su instalación posea una adecuada conexión a tierra de acuerdo a las normativas vigentes.

Ante la duda o de no ser así, consulte a un instalador matriculado antes de conectar el aparato.

B.2) Las electrobombas están equipadas con un cable de alimentación (solo para productos monofásicos) que posee una ficha de 10 A, acorde con su máximo consumo y de acuerdo con la norma IRAM 2073, verifique por lo tanto que el tomacorriente a usar y los conductores que lo alimentan sean los adecuados.

B.3) Todos los productos están provistos de un protector térmico de re-conexión automática, el cual actuará ante sobrecargas a fin de proteger el bobinado de la bomba. Este dispositivo hace arrancar el motor en forma imprevista y automáticamente, cuando el mismo se haya enfriado.

B.4) Es **INDISPENSABLE** la colocación de un control eléctrico de nivel de agua que deberá instalarse de la siguiente forma: cuando el nivel de agua sea el correcto el automático deberá **CERRAR** el circuito eléctrico y cuando el nivel sea deficiente deberá **ABRIR** el circuito eléctrico, causando la desactivación del equipo presurizador y protegiéndolo de desgastes prematuros por trabajar sin agua.



Observaciones:
El automático eléctrico de nivel de agua, debe conectarse verificando el instructivo que entrega el fabricante del mismo.

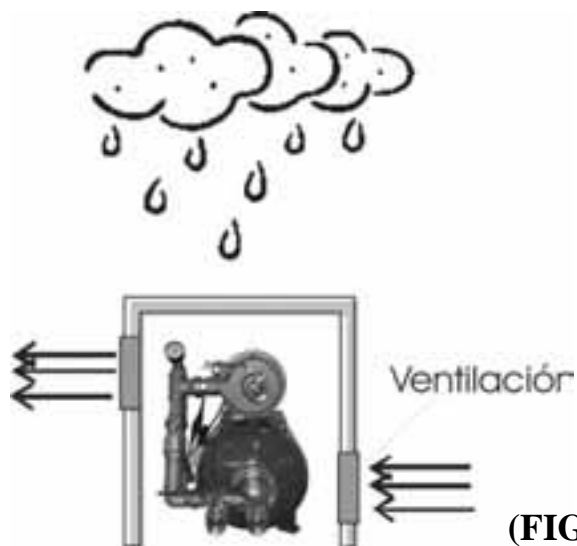
C - Locación y Protección:

C.1) El equipo presurizador deberá ser instalado sobre una superficie impermeable con drenaje externo, para evitar problemas con eventuales pérdidas de agua en las conexiones.

C.2) El lugar donde se instale el equipo presurizador debe ser cubierto para proteger al mismo de la lluvia.

C.3) La protección del equipo presurizador debe contar con una buena **VENTILACIÓN** para evitar la formación de agua sobre el equipo, producto de la condensación del aire, por grandes diferencias de temperatura. (Ambientes con altas temperaturas por ventilaciones deficientes, provocan que se forme agua sobre el equipo presurizador que trabaja con agua fría, condensación del aire caliente sobre la superficie fría de la bomba)

! IMPORTANTE: Los equipos presurizadores **NO** se encuentran **BLINDADOS**, por lo cual el **ingreso** o **formación (condensación) de agua** al sector del **bobinado**, producirá un daño importante y una **PÉRDIDA TOTAL de la GARANTÍA**.



(FIGURA 7)

D - Purgado y Primera puesta en marcha:

TANQUE ELEVADO:

D.1) Antes de poner en marcha el equipo presurizador deberá verificar que la tensión especificada en el equipo coincida con la existente en el tomacorriente donde se conectará.

D.2) Verifique que estén cerradas las llaves de paso esféricas del by pass, y abiertas las llaves de paso de entrada y salida/s del equipo presurizador respectivamente. El equipo comenzará su funcionamiento inmediatamente, luego de ser conectado a la red eléctrica.

D.3) Si éste no se pusiera en marcha en forma inmediata deberá dirigirse a la tabla de problemas y soluciones que se encuentra más adelante.

D.4) Con el equipo presurizador funcionando abrir en forma individual cada punto de consumo de la vivienda durante 30 segundos. De esta forma se logrará desalojar el aire existente en la instalación como también en el equipo presurizador.

Observaciones:

Dependiendo de la instalación en particular, es posible que deba repetir este procedimiento más de una vez.

TANQUE CISTERNA:

D.1) Antes de poner en marcha el equipo presurizador deberá verificar que la tensión especificada en el equipo coincida con la existente en el tomacorriente donde se conectará.

D.2) Verifique que estén cerradas las llaves de paso esféricas del by pass, y abiertas las llaves de paso de entrada y salida/s del equipo presurizador respectivamente.

D.3) Abrir la llave de purga y verter agua hasta completar el nivel de desborde. Luego cerrar la llave.

D.4) El equipo comenzará su funcionamiento inmediatamente, luego de ser conectado a la red eléctrica.

D.5) Si éste no se pusiera en marcha en forma inmediata deberá dirigirse a la tabla de problemas y soluciones que se encuentra más adelante.

D.6) Con el equipo presurizador funcionando abrir en forma individual cada punto de consumo de la vivienda durante 30 segundos. De esta forma se logrará desalojar el aire existente en la instalación como también en el equipo presurizador.

Observaciones:

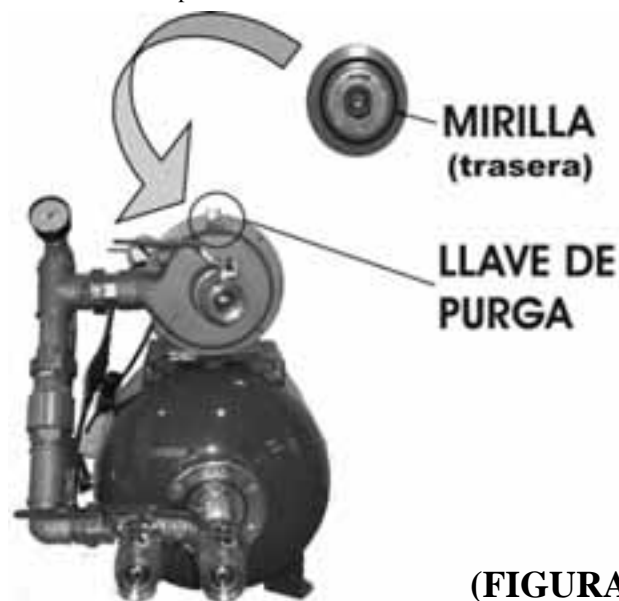
Dependiendo de la instalación en particular, es posible que deba repetir este procedimiento más de una vez (aún más cuando el tramo de succión es prolongado).

MIRILLA:

Luego de realizar el purgado correspondiente según la ubicación del tanque que alimenta el equipo presurizador, deberá verificar el estado de purga en la mirilla posterior.

Este punto será verificado cuando el equipo se encuentre en funcionamiento. Si observa que el nivel de agua se encuentra cubriendo la mitad o menos, de la superficie de la mirilla, deberá proceder a purgar la misma.

Este procedimiento se realiza, "aflojando o desajustando" los tornillos que soportan el anillo mirilla para posibilitar la expulsión del aire, posteriormente reemplazado por el agua que se encuentra en el interior del producto.



(FIGURA 8)

! IMPORTANTE: Realizar la purga de la MIRILLA con mucho cuidado, la presión que se encuentra en ella es la total del producto y podría desplazar las juntas o el vidrio. Luego de purgar, AJUSTAR con FIRMEZA para evitar una pérdida de agua en la mirilla, la cual causaría un deterioro prematuro del producto.