

Icosit Phosphate Primer

Imprimación epoxi anticorrosiva de 2 componentes

Construcción

Descripción del Producto

Icosit Phosphate Primer es un fondo anticorrosivo de alta performance para todo tipo de superficies metálicas. Presenta excelente adherencia y resistencia química, lo cual lo hace ideal para condiciones muy exigidas en las cuales se dará una terminación con esmaltes epoxi o poliuretánicos. **Icosit Phosphate Primer** es de dos componentes, y su composición química está basada en resinas epoxi – poliamida, fosfato de zinc.

Usos

Icosit Phosphate Primer es especialmente indicado para su uso como:

- Imprimación de taller. Shop Primer.
- **Icosit Phosphate Primer** posee excelente adherencia sobre materiales tales como acero, fundiciones, sobre uniones, soldaduras y zonas de difícil accesibilidad para otras imprimaciones.
- **Icosit Phosphate Primer** es fondo anticorrosivo e imprimación para aplicar pinturas y revestimientos epóxicos o poliuretánicos sobre metales, tales como **Sikaguard®-62, Sikaguard®-63, Inertol® Poxitar F, Sikaguard®-65, Icosit Poliuretano UV ó Icosit Poxicolor Autoimprimante.**

El sistema formado por **Icosit Phosphate Primer + Inertol® Poxitar F** es una extraordinaria protección para estructuras de hierro en contacto con aguas saladas o soluciones de productos químicos.

Su campo de utilización abarca las obras portuarias y sanitarias, las construcciones hidráulicas, la industria naval, las plantas de tratamiento de aguas y efluentes industriales, la protección interior de tanques, silos, equipos industriales, etc.

Ventajas

Icosit Phosphate Primer ofrece las siguientes ventajas:

- Excelente adherencia a los distintos soportes que puedan presentarse.
- Buena protección anticorrosiva.
- Excelente acabado y resistencia a la humedad.
- Facilidad de aplicación.
- Cuando se aplica proyectado (Airless), provee un alto espesor por capa.
- Libre de plomo y cromatos.
- Resistencia al choque y al impacto.
- Resistencia a la abrasión.
- Buena flexibilidad.
- Mejora la adherencia de los revestimientos a los que sirve de base.

Datos del Producto

Almacenaje: En lugar seco y fresco, a temperatura entre +10 y +25°C.

Vida útil: 12 meses desde su fecha de fabricación, en su envase de origen bien cerrado y no deteriorado.

Forma de Entrega: En juegos de 3,6 litros. (Componente A+B)



Datos Técnicos

Tipo: Resina epoxi y fosfato de zinc de dos componentes.

Color: Rojo óxido.

Densidad: Aproximadamente 1,30 kg/lit.

Contenido de sólidos: En volumen: aprox. 50%. En peso: aprox. 67%.

Pot life (a + 25 °C) por 4 litros: Aproximadamente 8 horas.

Temperatura del soporte: Mínima: 8 °C / Máxima: 30 °C.

Tiempos de secado (a + 25 °C): Al tacto: menor a una hora / Secado total máx.: aprox. 3 horas.

Tiempo de espera entre capas (a + 25 °C): Mínimo: 6 hs / Máximo: Ilimitado.

Relación en peso entre los componentes: A:3,00; B:1,00.

Aplicación y Consumo

a) Preparación de la superficie:

Para superficies de acero la preparación exige un arenado grado Sa 2 ½ según la Norma DIN 55926, parte 4 o similares. En el caso de superficies de aceros austeníticos, ferríticos o martensíticos se debe utilizar granalla de carbono de silicio y otros materiales de especial dureza.

Para superficies galvanizadas o aluminio, donde su uso principal es como puente de adherencia, los requerimientos van encaminados a la eliminación de suciedades, polvo, aceites, grasas, etc. En el caso de las superficies zincadas (galvanizadas) podemos aplicar una solución limpiadora, preparada por ejemplo, tomando 10 litros de agua sobre los que se añade ½ litro de disolución de amoníaco (sin perfumar) del 25% y un poco de detergente (sin ceras), con un esponjado abrasivo, para terminar aclarando con abundante agua. Puede aplicarse, también, directamente una limpieza con chorro de vapor de agua, cuando se trata de grandes superficies. En todos los casos sugerimos estudiar cuál de los métodos de preparación superficial es la más adecuada.

b) Mezclado:

Homogeneizar primero por separado los dos componentes y verter a continuación el componente B en el recipiente del componente A, procediendo al mezclado de ambos hasta su total homogeneización, durante aproximadamente 3 minutos. Se utilizará preferentemente una mezcladora eléctrica de baja velocidad. Evitar en lo posible la oclusión de aire. Debe prestarse especial atención al fondo y paredes del recipiente para que no se produzcan volúmenes muertos donde no se hayan mezclado bien los componentes.

c) Colocación:

Icosit Phosphate Primer puede ser aplicado mediante:

Brocha o rodillo: pintando siempre en la misma dirección. En el caso de estructuras de difícil acceso (barandas, postes, guardas metálicas, ángulos, etc.) la aplicación con rodillo no permite conseguir el espesor de película medio seco requerido. En esos casos conviene utilizar otros métodos de aplicación.

Pistola convencional o aerográfica: Se debe realizar con equipos de alta presión, con diámetro de boquilla de 1,5 – 2,5 mm, y una presión de 3-5 bar. Es obligatoria la utilización de filtros de aceites y agua.

Proyectado mediante Airless: La presión en la pistola debe ser del orden de 180 bar, el diámetro de la boquilla de 0,42-0,53 mm y el ángulo de atomización de 40° a 80°.

d) **Limpieza:** Los útiles y herramientas se limpiaran inmediatamente después de su uso con **Sika® Diluyente-EP. Icosit Phosphate Primer** endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Consumo: El rendimiento teórico es de 6,25 m² / lit para un espesor de película seca de 80 micrones.

Nota: Para calcular el consumo real tomar en cuenta las pérdidas de material durante la aplicación e irregularidades de la superficie.

Indicaciones importantes

La temperatura del soporte debe ser como mínimo de + 5° C, teniendo en cuenta que esta temperatura será en 3° C superior al "punto de rocío".
 El intervalo óptimo de trabajo está comprendido entre los +15 y +20°C. Si la temperatura es inferior a +15°C, debe adicionarse entre un 3% y un 5% de Sika Diluyente EP para corregir la viscosidad.
 El tiempo de espera entre capas a +20°C será de un mínimo de 6 horas y un máximo ilimitado.
 No obstante, previa aplicación de capas consecutivas, debe ser eliminada la posible contaminación existente (polvo, restos de soldadura, etc.) por medios adecuados.

Indicaciones de Protección Personal y del Medio Ambiente

Utilizar guantes de goma y protección ocular y respiratoria durante su manipulación. Durante la aplicación y el curado en áreas cerradas, sótanos, galerías, depósitos, etc. debe existir una ventilación adecuada. Debe apagarse cualquier fuente de calor o fuego (evitando el riesgo de explosión o incendio) y todos los equipos eléctricos deben estar acogidos al Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.
 Contiene solventes volátiles. PRODUCTO INFLAMABLE.
 Para cualquier aclaración, consulte con nuestro Servicio Técnico.
 No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante..

Advertencias al Comprador

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.



SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
 Juan Bautista Alberdi 5250 -
 (B1678CS1) Caseros
 Provincia de Buenos Aires
 Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
 Fax: 4734-3555
 Asesoramiento Técnico: 4734-
 3532 / 4734-3502 / 4816-3217
 Dirección de Internet:
 www.sika.com.ar
 E-Mail: info.gral@ar.sika.com



Empresa adherida al "Programa de Cuidado Responsable del Medio Ambiente"



Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión Ambiental" ISO 14001



Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión de la Calidad" ISO 9001



Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional" IRAM 3800/ OHSAS 18001